



Rapid Quality Management

VG-Hausnorm

Fertigungstoleranzen für das Stereolithographieverfahren
(Wasseraufnahme < 1,0 % bei 23 °C / 50 % Luftfeuchte)

VG-HN-SL 121

Juli 2015
Seite 1 von 1

alle Maße in Millimeter

Nennmaßbereich		Fertigungsklasse						
		Extremfertigung „EX“	Sonderfertigung „SO“	Präzisionsfertigung „PR“	Qualitätsfertigung „QU“	Normale Fertigung „NOR“	Allgemeine Fertigung „ALL“	Low-cost-fertigung „LOW“
über	bis							
1	3			± 0,030	± 0,030	± 0,030	± 0,050	± 0,100
3	6			± 0,030	± 0,030	± 0,040	± 0,070	± 0,140
6	10			± 0,030	± 0,034	± 0,055	± 0,090	± 0,180
10	18			± 0,030	± 0,044	± 0,070	± 0,110	± 0,220
18	30			± 0,039	± 0,061	± 0,100	± 0,150	± 0,300
30	50			± 0,050	± 0,080	± 0,130	± 0,200	± 0,400
50	80			± 0,065	± 0,105	± 0,170	± 0,270	± 0,540
80	120			± 0,085	± 0,140	± 0,220	± 0,350	± 0,700
120	180			± 0,110	± 0,170	± 0,280	± 0,440	± 0,880
180	250			± 0,140	± 0,210	± 0,340	± 0,540	± 1,080
250	315				± 0,260	± 0,400	± 0,650	± 1,300
315	400				± 0,330	± 0,500	± 0,800	± 1,600
400	500				± 0,420	± 0,650	± 1,000	± 2,000

V.G. Kunststofftechnik GmbH

D - 09131 Chemnitz · Ludwig-Richter-Str. 38
Tel. 0371/ 4 71 61-0 · Fax 0371/ 4 71 61-61
info@vg-kunst.de · www.vg-kunst.de



Rapid Quality Management

VG-Hausnorm

Fertigungstoleranzen für das Stereolithographieverfahren
(Wasseraufnahme > 1,0 % bei 23 °C / 50 % Luftfeuchte)

VG-HN-SL 122

Juli 2015
Seite 1 von 1

alle Maße in Millimeter

Nennmaß- bereich		Fertigungs-klasse						
		Extrem- fertigung „EX“	Sonder- fertigung „SO“	Präzisions- fertigung „PR“	Qualitäts- fertigung „QU“	Normale Fertigung „NOR“	Allgemeine Fertigung „ALL“	Low-cost- fertigung „LOW“
über	bis							
1	3			± 0,035	± 0,035	± 0,050	± 0,070	± 0,140
3	6			± 0,035	± 0,040	± 0,070	± 0,100	± 0,200
6	10			± 0,037	± 0,055	± 0,090	± 0,150	± 0,300
10	18			± 0,045	± 0,070	± 0,110	± 0,200	± 0,400
18	30			± 0,062	± 0,110	± 0,150	± 0,250	± 0,500
30	50			± 0,080	± 0,130	± 0,200	± 0,300	± 0,600
50	80			± 0,115	± 0,170	± 0,270	± 0,400	± 0,800
80	120			± 0,140	± 0,220	± 0,350	± 0,550	± 1,100
120	180			± 0,170	± 0,280	± 0,440	± 0,700	± 1,400
180	250			± 0,121	± 0,340	± 0,540	± 0,900	± 1,800
250	315				± 0,400	± 0,650	± 1,050	± 2,100
315	400				± 0,500	± 0,800	± 1,250	± 2,500
400	500				± 0,650	± 1,000	± 1,500	± 3,000

V.G. Kunststofftechnik GmbH

D - 09131 Chemnitz · Ludwig-Richter-Str. 38
Tel. 0371/ 4 71 61-0 · Fax 0371/ 4 71 61-61
info@vg-kunst.de · www.vg-kunst.de



Rapid Quality Management

VG-Hausnorm

Fertigungstoleranzen für das Lasersinterverfahren
(PA12, relative Massedichte < 98 %)

VG-HN-LS 221

Juni 2015
Seite 1 von 1

alle Maße in Millimeter

Nennmaßbereich		Fertigungsklasse						
		Extremfertigung „EX“	Sonderfertigung „SO“	Präzisionsfertigung „PR“	Qualitätsfertigung „QU“	Normale Fertigung „NOR“	Allgemeine Fertigung „ALL“	Low-cost-fertigung „LOW“
über	bis							
1	3		± 0,050	± 0,050	± 0,050	± 0,050	± 0,070	± 0,150
3	6		± 0,050	± 0,050	± 0,050	± 0,070	± 0,100	± 0,200
6	10		± 0,050	± 0,050	± 0,060	± 0,100	± 0,150	± 0,300
10	18		± 0,050	± 0,055	± 0,090	± 0,130	± 0,200	± 0,400
18	30		± 0,050	± 0,070	± 0,120	± 0,180	± 0,280	± 0,550
30	50		± 0,065	± 0,100	± 0,160	± 0,250	± 0,400	± 0,800
50	80		± 0,085	± 0,140	± 0,210	± 0,330	± 0,530	± 1,050
80	120		± 0,110	± 0,180	± 0,270	± 0,430	± 0,700	± 1,400
120	180			± 0,250	± 0,350	± 0,600	± 0,900	± 1,800
180	250			± 0,330	± 0,450	± 0,750	± 1,150	± 2,300
250	315				± 0,600	± 0,950	± 1,450	± 2,900
315	400				± 0,700	± 1,150	± 1,800	± 3,600
400	500				± 0,900	± 1,500	± 2,500	± 5,000

V.G. Kunststofftechnik GmbH

D - 09131 Chemnitz · Ludwig-Richter-Str. 38
Tel. 0371/ 4 71 61-0 · Fax 0371/ 4 71 61-61
info@vg-kunst.de · www.vg-kunst.de



Rapid Quality Management

VG-Hausnorm

Fertigungstoleranzen für das Lasersinterverfahren
(PA12, relative Massedichte > 98 %)

VG-HN-LS 222

Juni 2015
Seite 1 von 1

alle Maße in Millimeter

Nennmaß- bereich		Fertigungs-klasse						
		Extrem- fertigung „EX“	Sonder- fertigung „SO“	Präzisions- fertigung „PR“	Qualitäts- fertigung „QU“	Normale Fertigung „NOR“	Allgemeine Fertigung „ALL“	Low-cost- fertigung „LOW“
über	bis							
1	3			± 0,070	± 0,070	± 0,070	± 0,070	± 0,150
3	6			± 0,070	± 0,070	± 0,070	± 0,100	± 0,200
6	10			± 0,070	± 0,070	± 0,100	± 0,150	± 0,300
10	18			± 0,070	± 0,090	± 0,140	± 0,220	± 0,450
18	30			± 0,075	± 0,130	± 0,200	± 0,320	± 0,650
30	50			± 0,100	± 0,180	± 0,270	± 0,450	± 0,800
50	80			± 0,150	± 0,230	± 0,370	± 0,600	± 1,200
80	120			± 0,210	± 0,350	± 0,550	± 0,800	± 1,600
120	180			± 0,280	± 0,480	± 0,700	± 1,150	± 2,050
180	250			± 0,360	± 0,580	± 0,900	± 1,350	± 2,700
250	315				± 0,700	± 1,150	± 1,700	± 3,400
315	400				± 0,950	± 1,500	± 2,300	± 4,600
400	500				± 1,250	± 2,000	± 3,150	± 6,300

V.G. Kunststofftechnik GmbH

D - 09131 Chemnitz · Ludwig-Richter-Str. 38
Tel. 0371/ 4 71 61-0 · Fax 0371/ 4 71 61-61
info@vg-kunst.de · www.vg-kunst.de



Rapid Quality Management

VG-Hausnorm

Fertigungstoleranzen für das Spritzgießen thermoplastischer Verbundwerkstoffe
(Zug-E-Modul > 5.000 MPa - Verarbeitungsschwindigkeit > 0,5 % bis < 1,5 %)

VG-HN-SG 321

Mai 2015
Seite 1 von 1

alle Maße in Millimeter

Nennmaßbereich		Fertigungs-klasse						
		Extrem-fertigung „EX“	Sonder-fertigung „SO“	Präzisions-fertigung „PR“	Qualitäts-fertigung „QU“	Normale Fertigung „NOR“	Allgemeine Fertigung „ALL“	Low-cost-fertigung „LOW“
über	bis							
1	3	± 0,007	± 0,012	± 0,020	± 0,030	± 0,050	± 0,070	± 0,150
3	6	± 0,010	± 0,018	± 0,030	± 0,045	± 0,070	± 0,100	± 0,200
6	10	± 0,015	± 0,022	± 0,040	± 0,060	± 0,090	± 0,150	± 0,300
10	18	± 0,020	± 0,030	± 0,050	± 0,080	± 0,120	± 0,200	± 0,400
18	30	± 0,025	± 0,040	± 0,065	± 0,100	± 0,150	± 0,250	± 0,500
30	50	± 0,030	± 0,055	± 0,085	± 0,130	± 0,200	± 0,350	± 0,700
50	80	± 0,040	± 0,070	± 0,105	± 0,180	± 0,270	± 0,500	± 1,000
80	120	± 0,050	± 0,090	± 0,150	± 0,220	± 0,350	± 0,600	± 1,200
120	180		± 0,115	± 0,180	± 0,270	± 0,450	± 0,750	± 1,500
180	250		± 0,145	± 0,230	± 0,350	± 0,570	± 0,950	± 1,900
250	315			± 0,300	± 0,450	± 0,750	± 1,150	± 2,300
315	400			± 0,380	± 0,600	± 0,950	± 1,450	± 2,900
400	500			± 0,470	± 0,700	± 1,150	± 1,750	± 3,500

V.G. Kunststofftechnik GmbH

D - 09131 Chemnitz · Ludwig-Richter-Str. 38
Tel. 0371/ 4 71 61-0 · Fax 0371/ 4 71 61-61
info@vg-kunst.de · www.vg-kunst.de



Rapid Quality Management

VG-Hausnorm

Fertigungstoleranzen für das Spritzgießen thermoplastischer Polymerwerkstoffe
(Zug-E-Modul > 1.500 bis < 5.000 MPa - Verarbeitungsschwindigkeit > 1,5 % bis < 3,0 %)

VG-HN-SG 322

Mai 2015
Seite 1 von 1

alle Maße in Millimeter

Nennmaßbereich		Fertigungs-klasse						
		Extrem-fertigung „EX“	Sonder-fertigung „SO“	Präzisions-fertigung „PR“	Qualitäts-fertigung „QU“	Normale Fertigung „NOR“	Allgemeine Fertigung „ALL“	Low-cost-fertigung „LOW“
über	bis							
1	3	± 0,013	± 0,020	± 0,030	± 0,050	± 0,070	± 0,120	± 0,250
3	6	± 0,018	± 0,030	± 0,045	± 0,070	± 0,100	± 0,200	± 0,400
6	10	± 0,023	± 0,040	± 0,060	± 0,090	± 0,150	± 0,250	± 0,500
10	18	± 0,030	± 0,050	± 0,080	± 0,120	± 0,200	± 0,300	± 0,600
18	30	± 0,040	± 0,065	± 0,100	± 0,150	± 0,250	± 0,400	± 0,800
30	50	± 0,055	± 0,085	± 0,130	± 0,200	± 0,350	± 0,550	± 1,100
50	80	± 0,070	± 0,105	± 0,180	± 0,270	± 0,500	± 0,700	± 1,400
80	120	± 0,090	± 0,150	± 0,220	± 0,350	± 0,600	± 0,900	± 1,800
120	180		± 0,180	± 0,270	± 0,450	± 0,750	± 1,200	± 2,400
180	250		± 0,230	± 0,350	± 0,570	± 0,950	± 1,450	± 2,900
250	315			± 0,450	± 0,750	± 1,150	± 1,700	± 3,400
315	400			± 0,600	± 0,950	± 1,450	± 2,300	± 4,600
400	500			± 0,700	± 1,150	± 1,750	± 2,800	± 5,600

V.G. Kunststofftechnik GmbH

D - 09131 Chemnitz · Ludwig-Richter-Str. 38
Tel. 0371/ 4 71 61-0 · Fax 0371/ 4 71 61-61
info@vg-kunst.de · www.vg-kunst.de



Rapid Quality Management

VG-Hausnorm

Fertigungstoleranzen für das Spritzgießen visko-elastischer Werkstoffe
(Zug-E-Modul > 500 bis 1.500 MPa - Verarbeitungsschwindigkeit > 1,5 % bis < 3,0 %)

VG-HN-SG 323

Mai 2015
Seite 1 von 1

alle Maße in Millimeter

Nennmaßbereich		Fertigungs-klasse						
		Extrem-fertigung „EX“	Sonder-fertigung „SO“	Präzisions-fertigung „PR“	Qualitäts-fertigung „QU“	Normale Fertigung „NOR“	Allgemeine Fertigung „ALL“	Low-cost-fertigung „LOW“
über	bis							
1	3	± 0,020	± 0,030	± 0,050	± 0,070	± 0,120	± 0,200	± 0,400
3	6	± 0,030	± 0,045	± 0,070	± 0,100	± 0,200	± 0,300	± 0,600
6	10	± 0,040	± 0,060	± 0,090	± 0,150	± 0,250	± 0,400	± 0,800
10	18	± 0,050	± 0,080	± 0,120	± 0,200	± 0,300	± 0,500	± 1,000
18	30	± 0,065	± 0,100	± 0,150	± 0,250	± 0,400	± 0,650	± 1,300
30	50	± 0,095	± 0,130	± 0,200	± 0,350	± 0,550	± 0,850	± 1,700
50	80	± 0,105	± 0,180	± 0,270	± 0,500	± 0,700	± 1,050	± 2,100
80	120		± 0,220	± 0,350	± 0,600	± 0,900	± 1,400	± 2,800
120	180		± 0,270	± 0,450	± 0,750	± 1,200	± 1,800	± 3,600
180	250		± 0,350	± 0,570	± 0,950	± 1,450	± 2,300	± 4,600
250	315			± 0,750	± 1,150	± 1,700	± 2,800	± 5,600
315	400			± 0,950	± 1,450	± 2,300	± 3,400	± 6,800
400	500			± 1,150	± 1,750	± 2,800	± 4,200	± 8,400

V.G. Kunststofftechnik GmbH

D - 09131 Chemnitz · Ludwig-Richter-Str. 38
Tel. 0371/ 4 71 61-0 · Fax 0371/ 4 71 61-61
info@vg-kunst.de · www.vg-kunst.de



Rapid Quality Management

VG-Hausnorm

Fertigungstoleranzen für das Spritzgießen gummielastischer Werkstoffe

VG-HN-SG 324

Mai 2015
Seite 1 von 1

alle Maße in Millimeter

Nennmaßbereich		Fertigungs-klasse						
		Extrem-fertigung „EX“	Sonder-fertigung „SO“	Präzisions-fertigung „PR“	Qualitäts-fertigung „QU“	Normale Fertigung „NOR“	Allgemeine Fertigung „ALL“	Low-cost-fertigung „LOW“
über	bis							
1	3	± 0,050	± 0,050	± 0,070	± 0,120	± 0,200	± 0,300	± 0,600
3	6	± 0,050	± 0,070	± 0,100	± 0,200	± 0,300	± 0,450	± 0,900
6	10	± 0,060	± 0,090	± 0,150	± 0,250	± 0,400	± 0,600	± 1,200
10	18	± 0,080	± 0,120	± 0,200	± 0,300	± 0,500	± 0,800	± 1,600
18	30	± 0,100	± 0,150	± 0,250	± 0,400	± 0,650	± 1,050	± 2,100
30	50	± 0,130	± 0,200	± 0,350	± 0,550	± 0,850	± 1,300	± 2,600
50	80	± 0,180	± 0,270	± 0,500	± 0,700	± 1,050	± 1,600	± 3,200
80	120		± 0,350	± 0,600	± 0,900	± 1,400	± 2,100	± 4,200
120	180		± 0,450	± 0,750	± 1,200	± 1,800	± 2,900	± 5,800
180	250		± 0,570	± 0,950	± 1,450	± 2,300	± 3,800	± 7,600
250	315			± 1,150	± 1,700	± 2,800	± 4,800	± 9,600
315	400			± 1,450	± 2,300	± 3,400	± 6,000	± 12,000
400	500			± 1,750	± 2,800	± 4,100	± 7,500	± 15,000

V.G. Kunststofftechnik GmbH

D - 09131 Chemnitz · Ludwig-Richter-Str. 38
Tel. 0371/ 4 71 61-0 · Fax 0371/ 4 71 61-61
info@vg-kunst.de · www.vg-kunst.de



Rapid Quality Management

VG-Hausnorm
Fertigungstoleranzen für das Vakuumgießverfahren (PUR-Werkstoffe)

VG-HN-VG 421

Februar 2015
 Seite 1 von 1

alle Maße in Millimeter

Nennmaß- bereich		Fertigungs-klasse						
		Extrem- fertigung „EX“	Sonder- fertigung „SO“	Präzisions- fertigung „PR“	Qualitäts- fertigung „QU“	Normale Fertigung „NOR“	Allgemeine Fertigung „ALL“	Low-cost- fertigung „LOW“
über	bis							
1	3		± 0,050	± 0,050	± 0,050	± 0,070	± 0,120	± 0,250
3	6		± 0,050	± 0,050	± 0,070	± 0,100	± 0,200	± 0,400
6	10		± 0,050	± 0,060	± 0,100	± 0,140	± 0,250	± 0,500
10	18		± 0,050	± 0,080	± 0,130	± 0,190	± 0,320	± 0,650
18	30		± 0,065	± 0,100	± 0,160	± 0,250	± 0,420	± 0,850
30	50		± 0,090	± 0,140	± 0,210	± 0,350	± 0,550	± 1,100
50	80		± 0,120	± 0,190	± 0,290	± 0,470	± 0,750	± 1,500
80	120		± 0,170	± 0,250	± 0,390	± 0,630	± 1,000	± 2,000
120	180			± 0,320	± 0,500	± 0,800	± 1,250	± 2,500
180	250			± 0,400	± 0,650	± 1,000	± 1,550	± 3,100
250	315				± 0,850	± 1,250	± 2,000	± 4,000
315	400				± 1,050	± 1,550	± 2,500	± 5,000
400	500				± 1,250	± 2,000	± 3,150	± 6,300

V.G. Kunststofftechnik GmbH

D - 09131 Chemnitz · Ludwig-Richter-Str. 38
 Tel. 0371/ 4 71 61-0 · Fax 0371/ 4 71 61-61
 info@vg-kunst.de · www.vg-kunst.de



Rapid Quality Management

VG-Hausnorm

Fertigungstoleranzen für das Vakuumgießverfahren (PUR-Elastomere)

VG-HN-VG 422

Februar 2015

Seite 1 von 1

alle Maße in Millimeter

Nennmaßbereich		Fertigungs-klasse						
		Extrem-fertigung „EX“	Sonder-fertigung „SO“	Präzisions-fertigung „PR“	Qualitäts-fertigung „QU“	Normale Fertigung „NOR“	Allgemeine Fertigung „ALL“	Low-cost-fertigung „LOW“
über	bis							
1	3		± 0,070	± 0,070	± 0,120	± 0,200	± 0,300	± 0,600
3	6		± 0,070	± 0,100	± 0,200	± 0,300	± 0,450	± 0,900
6	10		± 0,090	± 0,150	± 0,250	± 0,400	± 0,600	± 1,200
10	18		± 0,120	± 0,210	± 0,320	± 0,500	± 0,800	± 1,600
18	30		± 0,170	± 0,250	± 0,420	± 0,650	± 1,050	± 2,100
30	50		± 0,220	± 0,350	± 0,550	± 0,900	± 1,400	± 2,800
50	80		± 0,300	± 0,500	± 0,700	± 1,200	± 1,800	± 3,600
80	120		± 0,400	± 0,650	± 0,950	± 1,600	± 2,300	± 4,600
120	180			± 0,800	± 1,250	± 2,000	± 2,800	± 5,600
180	250			± 0,950	± 1,550	± 2,500	± 3,400	± 6,800
250	315				± 2,000	± 3,100	± 4,100	± 8,200
315	400				± 2,500	± 3,900	± 5,000	± 10,000
400	500				± 3,100	± 5,000	± 6,000	± 12,400

V.G. Kunststofftechnik GmbH

D - 09131 Chemnitz · Ludwig-Richter-Str. 38

Tel. 0371/ 4 71 61-0 · Fax 0371/ 4 71 61-61

info@vg-kunst.de · www.vg-kunst.de



Rapid Quality Management

VG-Hausnorm

Fertigungstoleranzen für den Metallfeinguss aus verlorenen Papid-Prototyping-Modellen

VG-HN-MG 520

März 2015

Seite 1 von 1

alle Maße in Millimeter

Nennmaß- bereich		Fertigungs-klasse						
		Extrem- fertigung „EX“	Sonder- fertigung „SO“	Präzisions- fertigung „PR“	Qualitäts- fertigung „QU“	Normale Fertigung „NOR“	Allgemeine Fertigung „ALL“	Low-cost- fertigung „LOW“
über	bis							
1	3				± 0,120	± 0,120	± 0,130	± 0,250
3	6				± 0,120	± 0,120	± 0,180	± 0,350
6	10				± 0,120	± 0,150	± 0,250	± 0,500
10	18				± 0,130	± 0,200	± 0,340	± 0,700
18	30				± 0,170	± 0,270	± 0,450	± 0,900
30	50				± 0,230	± 0,360	± 0,600	± 1,200
50	80				± 0,300	± 0,500	± 0,800	± 1,600
80	120				± 0,400	± 0,650	± 1,050	± 2,100
120	180				± 0,550	± 0,850	± 1,400	± 2,800
180	250				± 0,700	± 1,100	± 1,750	± 3,500
250	315				± 0,900	± 1,400	± 2,150	± 4,300
315	400				± 1,100	± 1,750	± 2,650	± 5,300
400	500				± 1,350	± 2,150	± 3,250	± 6,500

V.G. Kunststofftechnik GmbH

D - 09131 Chemnitz · Ludwig-Richter-Str. 38

Tel. 0371/ 4 71 61-0 · Fax 0371/ 4 71 61-61

info@vg-kunst.de · www.vg-kunst.de



Rapid Quality Management

VG-Hausnorm

Fertigungstoleranzen für das CNC-Fräsen von Metallen

VG-HN-CNC 621

Januar 2015

Seite 1 von 1

alle Maße in Millimeter

Nennmaßbereich		Fertigungs-klasse						
		Extrem-fertigung „EX“	Sonder-fertigung „SO“	Präzisions-fertigung „PR“	Qualitäts-fertigung „QU“	Normale Fertigung „NOR“	Allgemeine Fertigung „ALL“	Low-cost-fertigung „LOW“
über	bis							
1	3	± 0,005	± 0,007	± 0,012	± 0,020	± 0,030	± 0,050	± 0,100
3	6	± 0,006	± 0,009	± 0,015	± 0,024	± 0,035	± 0,060	± 0,120
6	10	± 0,007	± 0,011	± 0,018	± 0,029	± 0,045	± 0,070	± 0,140
10	18	± 0,009	± 0,013	± 0,021	± 0,035	± 0,055	± 0,080	± 0,160
18	30	± 0,010	± 0,016	± 0,026	± 0,042	± 0,065	± 0,100	± 0,200
30	50	± 0,012	± 0,019	± 0,031	± 0,050	± 0,080	± 0,120	± 0,240
50	80	± 0,015	± 0,023	± 0,037	± 0,060	± 0,095	± 0,150	± 0,300
80	120		± 0,027	± 0,043	± 0,070	± 0,110	± 0,180	± 0,360
120	180		± 0,031	± 0,050	± 0,080	± 0,125	± 0,200	± 0,400
180	250		± 0,036	± 0,057	± 0,092	± 0,145	± 0,230	± 0,460
250	315			± 0,065	± 0,105	± 0,160	± 0,260	± 0,520
315	400			± 0,070	± 0,115	± 0,180	± 0,290	± 0,580
400	500			± 0,077	± 0,125	± 0,200	± 0,320	± 0,640

V.G. Kunststofftechnik GmbH

D - 09131 Chemnitz · Ludwig-Richter-Str. 38

Tel. 0371/ 4 71 61-0 · Fax 0371/ 4 71 61-61

info@vg-kunst.de · www.vg-kunst.de



Rapid Quality Management

VG-Hausnorm

Fertigungstoleranzen für das CNC-Fräsen von Polymerwerkstoffen
(Zug-E-Modul > 1.500 MPa - keine Verbundwerkstoffe)

VG-HN-CNC 622

Januar 2015

Seite 1 von 1

alle Maße in Millimeter

Nennmaß- bereich		Fertigungs-klasse						
		Extrem- fertigung „EX“	Sonder- fertigung „SO“	Präzisions- fertigung „PR“	Qualitäts- fertigung „QU“	Normale Fertigung „NOR“	Allgemeine Fertigung „ALL“	Low-cost- fertigung „LOW“
über	bis							
1	3		± 0,007	± 0,0130	± 0,020	± 0,030	± 0,050	± 0,100
3	6		± 0,010	± 0,0180	± 0,028	± 0,044	± 0,070	± 0,150
6	10		± 0,014	± 0,0250	± 0,038	± 0,060	± 0,100	± 0,200
10	18		± 0,019	± 0,0330	± 0,050	± 0,080	± 0,130	± 0,250
18	30		± 0,025	± 0,0420	± 0,065	± 0,110	± 0,170	± 0,350
30	50		± 0,035	± 0,0550	± 0,085	± 0,150	± 0,220	± 0,450
50	80		± 0,050	± 0,0750	± 0,110	± 0,200	± 0,280	± 0,600
80	120			± 0,1000	± 0,150	± 0,250	± 0,380	± 0,750
120	180			± 0,1250	± 0,200	± 0,310	± 0,500	± 1,000
180	250			± 0,1500	± 0,250	± 0,400	± 0,650	± 1,300
250	315				± 0,320	± 0,500	± 0,800	± 1,600
315	400				± 0,400	± 0,620	± 1,000	± 2,000
400	500				± 0,500	± 0,720	± 1,250	± 2,500

V.G. Kunststofftechnik GmbH

D - 09131 Chemnitz · Ludwig-Richter-Str. 38

Tel. 0371/ 4 71 61-0 · Fax 0371/ 4 71 61-61

info@vg-kunst.de · www.vg-kunst.de