

## MoldFreeps

Formenfreie Teile für Entwicklung und Serieneinsatz - sparen Kosten und Zeit



V-G · Kunststofftechnik GmbH

### Werkstoffdatenblatt für Stereolithographieharze

Eigenschaft	Maßeinheit	Stereolithographieharze					
		EP 1 600	EP 1 900	EP 2 100	EP 2 200	EP 3 100	EP 4 200
Maschinentype		SLA 7 000	SLA Viper si <sup>2</sup>	SLA Viper si <sup>2</sup>	SLA Viper si <sup>2</sup>	SLA 3 500	SLA Viper si <sup>2</sup>
Zug-E-Modul	MPa	1 400 – 1 800	1 800 – 2 000	2 000 – 2 200	2 000 – 2 400	2 800 – 3 400	3 800 – 4 800
Streckspannung	MPa	40 – 45	50 – 55	50 – 55	–	–	–
Bruchspannung		40 – 45	45 – 50	35 – 40	35 – 50	50 – 80	50 – 80
Streckdehnung	%	4 – 5	3 – 4	3 – 4	–	–	–
Bruchdehnung		5 – 10	4 – 6	4 – 6	3 – 4	1 – 2	
Härte	Shore <sup>A</sup> D	75 – 80	80 – 85	80 – 85	80 – 85	80 – 85	85 – 90
Wärmeformbeständigkeits- temperatur HDT/A	°C	40 – 45	40 – 45	40 – 45	40 – 45	50 – 55	55 – 95
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,13 – 1,20	1,15 – 1,20	1,15 – 1,20	1,15 – 1,20	1,13 – 1,20	1,35 – 1,40
Besondere Eigenschaften		zäh-elastisch, transluzent, große Teile	zäh-hart grau hohe Maßgenauigkeit, sehr hohe Abbildegenauigkeit, dünnwandige Teile	zäh-hart, glasklar, dünnwandige Teile	zäh-hart, schwarz, hohe Maßgenauigkeit, sehr hohe Abbildegenauigkeit, dünnwandige Teile	hart-spröde, hohe Maßgenauigkeit, sehr gut geeignet für Fertigungsmodelle beim Vakuumguss	spröde, wärmeformstabil, sehr hohe Maßgenauigkeit, dünnwandige Teile
Ähnlichkeit mit		PP PA	PA PC	PA PC ABS	PA PC ABS	PS	PEEK PA6-GF20
Zug-E-Modul-Raster	MPa	<b>1 600</b>	<b>1 900</b>	<b>2 100</b>	<b>2 200</b>	<b>3 100</b>	<b>4 200</b>

E-Mail: info@vg-kunst.de  
 Fax: 0371/47161-61  
 Tel.: 0371/47161-0  
 www.vg-kunst.de