

MoldFreeps

Formenfreie Teile für Entwicklung und Serieneinsatz - sparen Kosten und Zeit



V-G· Kunststofftechnik GmbH

Werkstoffdatenblatt für Lasersinterpolymere

Eigenschaft	Maß- einheit	Lasersinterpolymere				
		PA 12-1 600	PA 12-1 800	PA 12-2 000 i	PA 12-2 420 GS	PA 12-3 750 GB
Bauschichtdicke	mm	0,15	0,10	0,10	0,10	0,10
Zug-E-Modul	MPa	1 600 – 1 700	1 700 – 1 800	1 900 – 2 100	2 400 – 2 600	3 400 – 4 000
Streckspannung	MPa	–	45 – 50	50 – 55	40 – 55	–
Bruchspannung		20 – 40	45 – 50	45 – 50	40 – 55	20 – 50
Streckdehnung	%	–	4 – 5	5 – 8	3 – 5	–
Bruchdehnung		2 – 4	5 – 7	14 – 16	5 – 7	0,5 – 2,5
Härte	Shore A	–	–	–	–	–
	Shore D	70 – 75	70 – 75	75 – 80	75 – 80	80 – 85
Wärmeform- beständigkeits- temperatur HDT/A	°C	70 – 80	75 – 85	85 – 95	80 – 95	100 – 110
Dichte	g/cm ³	0,95 – 0,99	0,95 – 0,97	1,01 – 1,03	1,13 – 1,17	1,45 – 1,50
Besondere Eigenschaften		stabil-hart	zäh-hart, gute Festigkeiten	gute Festigkeiten, isotrope Eigenschaften	hohe Steifigkeit	hohe Steifigkeit, wärmeformstabil
Ähnlichkeit mit		PA 6 PA 66	PA 66	PA 66	ABS ABS + PC	PA-GF
Zug-E-Modul-Raster		1 600	1 800	2 000	2 500	1 600

E-Mail: info@vg-kunst.de
 Fax: 0371/47161-61
 Tel.: 0371/47161-0
 www.vg-kunst.de