

Vakuumgießelastomere

ein schneller und rationeller Weg zur Fertigung von Prototypen und Kleinserien



V-G· Kunststofftechnik GmbH

Werkstoffdatenblatt für PUR-Vakuumgießelastomere (PUE)

Eigenschaft	Maß- einheit	Vakuumgießelastomere					
		PUE 40	PUE 50	PUE 60	PUE 70	PUE 80	PUE 85
Zug-E-Modul	MPa	2 – 3	4 – 5	5 – 6	6 – 7	7 – 10	15 – 30
Reißfestigkeit	MPa	1 – 3	2 – 4	3 – 5	4 – 6	6 – 10	15 – 25
Reißdehnung	%	> 600	> 500	> 400	> 300	> 250	> 200
Härte	Shore A	35 – 45	45 – 55	55 – 65	65 – 75	75 – 85	85 – 90
	Shore D	–	–	–	–	–	–
Wärmeform- beständigkeits- temperatur HDT/A	°C	nicht bestimmbar					
Dichte	g/cm ³	1,01 – 1,10	1,01 – 1,10	1,01 – 1,10	1,05 – 1,15	1,05 – 1,15	1,10 – 1,20
Besondere Eigenschaften					glasklar		
Härte Shore A-Raster		40	50	60	70	80	85

E-Mail: info@vg-kunst.de
 Fax: 0371/47161-61
 Tel.: 0371/47161-0
www.vg-kunst.de

Quellen: HEK, SIKA, Axson, Untersuchungen und Tests von V.G. / November 2009