

Vakuumgießharze

Ein schneller und rationeller Weg zur Fertigung von Prototypen und Kleinserien



V-G Kunststofftechnik GmbH

Werkstoffdatenblatt für Polyurethan-Vakuumgießharze (PUH)

Eigenschaft	Maßeinheit	Vakuumgießharze									
		PUH 400	PUH 900	PUH 1300	PUH 1800	PUH 1900	PUH 2200	PUH 2400	PUH 2500 UV	PUH 2800	PUH 4220 GB
Zug-E-Modul	MPa	300 – 500	700 – 1000	1100 – 1400	1600 – 1900	1800 – 2000	2100 – 2300	2300 – 2500	2200 – 2700	2700 – 2900	3800 – 4600
Streckspannung	MPa	–	–	–	–	–	–	60 – 70	–	–	–
Bruchspannung		20 – 25	20 – 30	40 – 45	45 – 70	50 – 70	60 – 70	–	60 – 75	65 – 75	75 – 85
Streckdehnung	%	–	–	–	–	–	–	4 – 5	–	–	–
Bruchdehnung		80 – 120	50 – 100	15 – 30	10 – 15	6 – 12	4 – 5	–	5 – 10	4 – 7	1 – 3
Härte	Shore A	95 – 98	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	Shore D	50 – 55	55 – 70	75 – 80	75 – 80	75 – 80	80 – 85	80 – 85	80 – 85	80 – 85	80 – 85
Wärmeformbeständigkeits-temperatur HDT/A	°C	30 – 40	45 – 65	75 – 95	90 – 110	110 – 130	95 – 105	55 – 65	80 – 110	70 – 80	85 – 95
Dichte	g/cm ³	1,10 – 1,20	1,10 – 1,15	1,15 – 1,18	1,10 – 1,20	1,15 – 1,20	1,15 – 1,20	1,12 – 1,16	1,06 – 1,10	1,10 – 1,20	1,20 – 1,22
Besondere Eigenschaften		flexibel, schlagzäh, weiterreißfest, einfärbbar	schlagzäh,	schlagzäh, wärmeformstabil	wärmeformstabil, schlagzäh, schwarz	zäh-hart, hohe Wärmeformbeständigkeit, schwarz	zäh-hart, wärmeformstabil, weißlich	transparent, sehr gut einfärbbar, gute Maßhaltigkeit	glasklar, UV-stabil, wärmeformstabil	biegesteif, transluzent, gut einfärbbar	glasgefüllt, hohe Steifigkeit, einfärbbar
Ähnlichkeit mit		PE-LD	PE-HD PP	PP	PA 6 PA 66	PA 66 PC	PA 66 PC ABS	PC + ABS PC ABS	PC PC + ABS ABS	POM	PP-GF 20
Zug-E-Modul-Raster	MPa	400	900	1300	1800	1900	2200	2400	2400	2800	4200

E-Mail: info@vg-kunst.de
 Fax: 0371/47161-61
 Tel.: 0371/47161-0
 www.vg-kunst.de